

# Аппарат определения точки плавления LLG

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [eaz@nt-rt.ru](mailto:eaz@nt-rt.ru) || сайт: <https://electrothermal.nt-rt.ru/>

# LLG Аппарат определения точки плавления



Идеален для определения точки плавления порошков и материалов с неочевидной точкой плавления.

Свойства обеих моделей:

- Цифровой контроль температуры.
- Визуальный контроль проб через увеличительное стекло с подсветкой.
- Используются капилляры с внешним диаметром 1,4 мм.
- Автоматическое охлаждение вентилятором, которое включается после выполнения измерения.
- Текстовое отображение ошибок.
- Пленочное покрытие клавиатуры для облегчения чистки.
- Руководство пользователя на немецком и английском языках, краткая инструкция на самом приборе.
- Встроенный принтер для экономии места (только модель HV2)

H2 визуальное, полуавтоматическое измерение с контролем через увеличительное стекло, без принтера: На данной модели точка плавления определяется визуально и сохраняется при нажатии клавиши сохранения результата. Температура начала (приблизительно на 3°C ниже предполагаемой точки плавления) задается перед началом эксперимента. По достижении этой температуры раздается звуковой сигнал. Необходимо приступить к наблюдению за пробой, которая разогревается со скоростью 1°C/мин после повторного нажатия клавиши "Старт". После определения точки плавления результат сохраняется нажатием кнопки сохранения и остается на дисплее до выключения прибора или начала нового эксперимента.

HV2 визуальное измерение с контролем через увеличительное стекло или автоматическое измерение, с принтером:

визуальное или автоматическое определение по 1 пробе.

Для данной модели необходимо указать хотите ли Вы визуально наблюдать процесс через увеличительное стекло или определять автоматически точку плавления после достижения заданной температуры плавления (сигнализируется звуковым сигналом). Прибор начинает нагрев со скоростью 1°C/мин после помещения капилляров в соответствующее окно для автоматического измерения. При выборе автоматического измерения прогрессия появления прозрачности печатается с момента становления пробы прозрачной (процесс плавления) до аб

Техническая характеристика

Диапазон измерений: 25,0°C ... 360,0°C

Дискретность: 0,1°C

Точность:  $\pm 0,5^\circ\text{C}$  (+25°C ... +200°C)

$\pm 0,5\%$  измеренного значения температуры (в остальном диапазоне)

Скорость быстрого нагрева: до 200°C, за 4 мин

до 350°C, за 8 мин

Скорость нагрева при измерении: 1°C/мин

Увеличительное стекло: 10x

Подсветка: 2 светодиода

Габаритные размеры (Ш x Г x В): 230 x 220 x 315 мм

Размер капилляров: 1,4 x 80 мм

Масса: 4,5 кг

Питание: 115-230 В, 50 Гц

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [eaz@nt-rt.ru](mailto:eaz@nt-rt.ru) || сайт: <https://electrothermal.nt-rt.ru/>